

Spécifications de DuraPor15 anodised aluminium

Par ici on spécifie les propriétés des produits fabriqués à l'aide de DuraPor15 aluminium, lesquels sont faits selon le mode d'emploi prescrit par la sté. Polychromal b.v., à Alkmaar en Hollande.

Images	Noir	BK10B	- Argent
	Bleu	BE06B	- Argent
	Rouge	RD09B	- Argent
	Jaune	YW02B	- Argent

Insolation à l'extérieur : surpassant 5 ans.
D'après test GG-455b : pendant 400 heures.

Images	Jaune	YW01B	- Argent
	Bleu	BE05B	- Argent
	Rouge	RD07B	- Argent
	Rouge	RD08B	- Argent
	Orange	OE03B	- Argent
	Vert	GN04B	- Argent

Insolation à l'extérieur : surpassant 2 ans.
D'après test GG-455b : pendant 150 heures.

Pour toutes les images en mono et multi couleurs:

Résistance à l'usure	:	Taber Abraser avec roue CS17	NIVELLEMENT LÉGÈREMENT
		Charge: 1000 gr. Tours par heure: 7000.	
	:	de la brosse de cheveux de porc + de l'eau + poudre de talc Charge: 1000 gr. Tours par heure: jusqu'à 24000	PAS D'EFFET
Résistance à la chaleur	:	500°C	BLANCHISSANT DANS 2 MINUTES
	:	300°C pendant 12 heures	PAS D'EFFET
Test de vaporise du sel	:	5% chez 40°C pendant 700 heures	PAS D'EFFET
Mil-S-3136	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Mil-S-5161 Turbine + Jet carburant pour le moteur	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Kérosène	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET

Skydroll	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Methyl Ethylketone	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Ethyl acétate	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Xylol	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Heptane	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Ethyl alcohol	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Ferric chloride	:	10% solution 24 heures	PAS D'EFFET
Ammonium Hydroxide	:	10% solution 10 heures	BLANCHISSANT
Mil-P-21563	:	solution de savon 16 heures	PAS D'EFFET
Mil-C-25179 AIN dans Heptane	:	25% solution, 1 minute (solution de nettoyage)	PAS D'EFFET
Acide sulfurique	:	10% solution 24 heures	PAS D'EFFET
Acide phosphore	:	1% solution 12 heures	PAS D'EFFET
Acide azotique	:	3% solution 72 heures	PAS D'EFFET
TSP	:	1% solution 40 heures	PAS D'EFFET

Les plaques DuraPor15 correspondent à la norme des spécifications suivantes:

Mil.spec.	A.8625 A type II coating
Mil.spec.	P.514C (15.s.1963) (3.2.1. + 3.2.2. Grade B)
Mil.spec.	P.514D (15.9.1966)(3.2.2. + 3.6.)
Fed.Std.G.G.	P.455B (10.7.1972) type II, class I (class II pas standard) (3.5. -3-7-1- t/m 3.10 - 6.1 - 6.5.3.)

Les produits manufacturés à l'aide de DuraPor15 anodised aluminium et lesquels ont été fourni d'un dos adhésif correspondent à Mil.spec. P.19834B.

Alkmaar, 17/09/2018

POLYCHROMAL B.V.
Eric Hensen